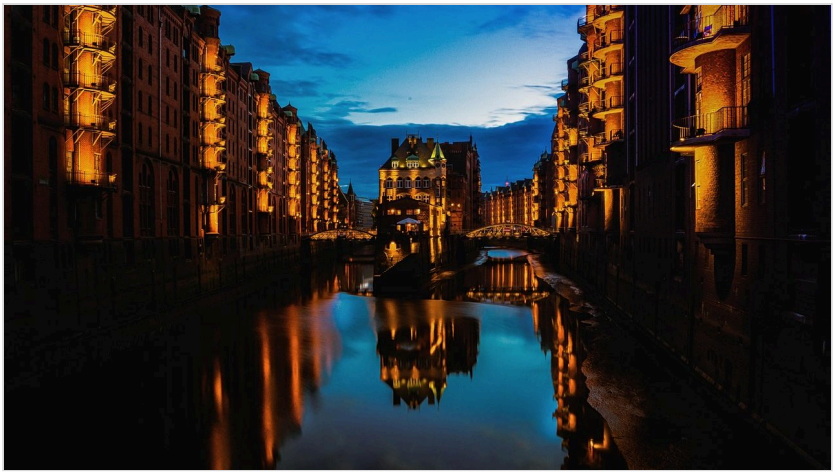
LUMBRE



Gestión de almacenes y control de inventario avanzado

22/10/2026

Antes de empezar

Aprende a organizar almacenes de pinturas con sistemas avanzados: clasificación ABC/XYZ, control de stock en tiempo real, optimización de espacios, inventario permanente, KPIs de rotación y cobertura, y herramientas digitales SGA/ERP para minimizar roturas y excesos de inventario.

QUÉ APRENDERÁS

- Aplicar en tienda: Aprende a organizar almacenes de pinturas con sistemas avanzados: clasificación ABC/XYZ, control de stock en tiempo real, optimización de espacios, inventario permanente, KPIs de rotación y cobertura, y herramientas digitales SGA/ERP para minimizar roturas y excesos de inventario.

Para dominar este tema

ACTIVIDAD INTERACTIVA DISPONIBLE EN LUMBRE

1. Organización física del almacén de pinturas

ACTIVIDAD INTERACTIVA DISPONIBLE EN LUMBRE

2. Clasificación ABC: priorizar por valor

ACTIVIDAD INTERACTIVA DISPONIBLE EN LUMBRE

3. Matriz XYZ: predictibilidad de la demanda

ACTIVIDAD INTERACTIVA DISPONIBLE EN LUMBRE

4. Control de stock en tiempo real y herramientas digitales

ACTIVIDAD INTERACTIVA
DISPONIBLE EN LUMBRE

5. KPIs clave: rotación, cobertura y precisión

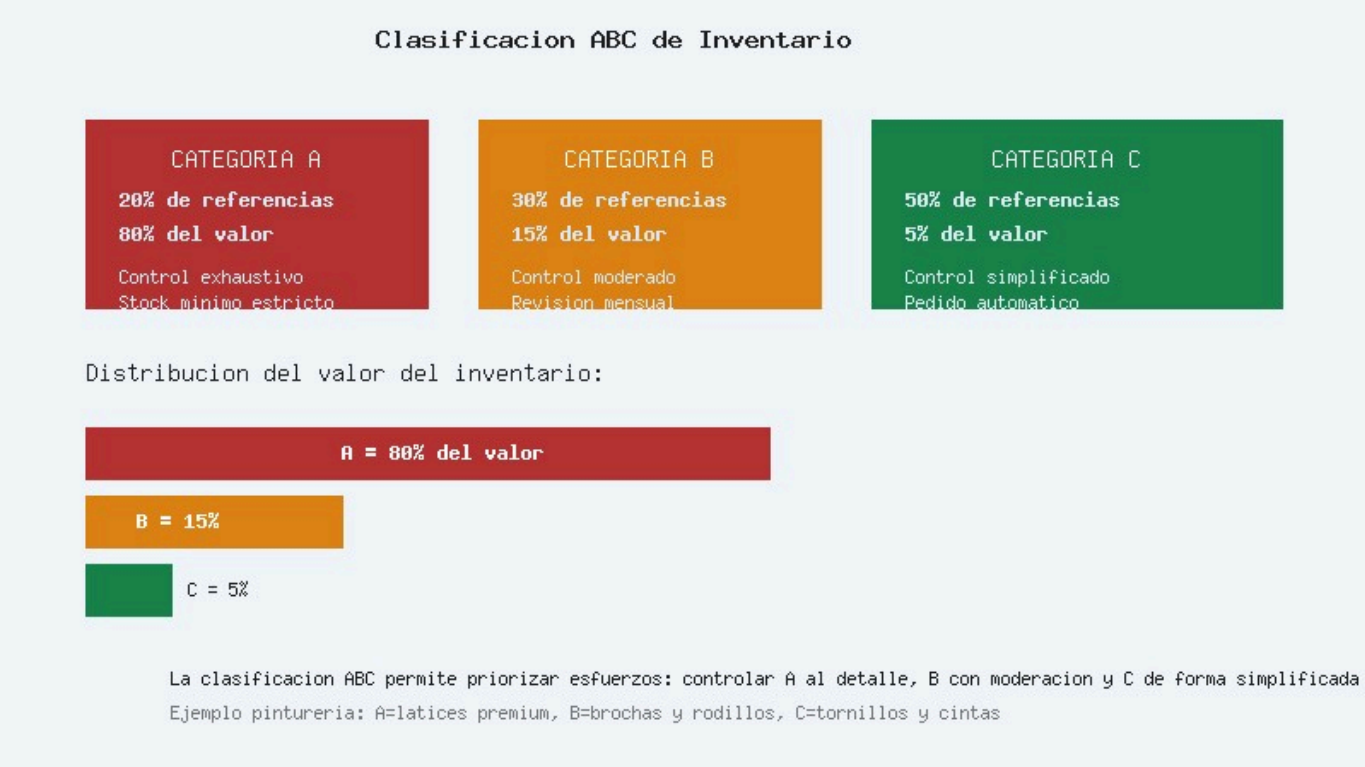


Figura 1. Clasificación ABC del inventario: 20% de referencias concentran el 80% del valor, permitiendo priorizar esfuerzos de control.

Figura 2. Sistema integral de control de inventario: desde recepción hasta despacho, con herramientas digitales y KPIs clave.

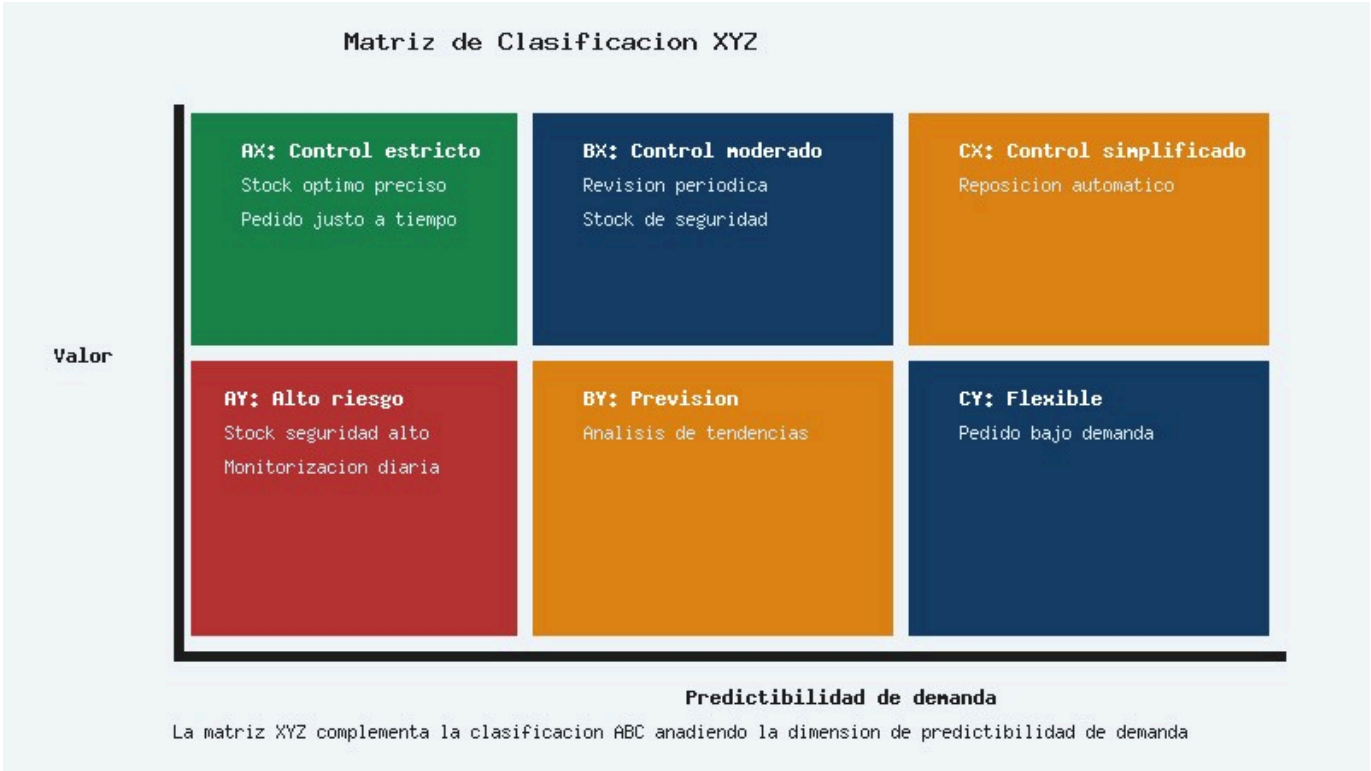


Figura 3. Matriz de clasificación XYZ: cruza valor del producto con predictibilidad de demanda para definir estrategias de reposición.

Estrategias de control de inventario según clasificación ABC-XYZ

Categoría	% Referencias	% Valor	Frecuencia de control	Stock de seguridad	Sistema de pedido
AX (Alto valor, alta predictibilidad)	5-8%	40-50%	Diario	Bajo (7 días)	Just in time
AY (Alto valor, baja predictibilidad)	3-5%	20-30%	Diario	Alto (30 días)	Punto de pedido
BX (Medio valor, alta predictibilidad)	10-15%	8-12%	Semanal	Medio (15 días)	Revisión periódica
BY (Medio valor, baja predictibilidad)	8-12%	5-8%	Semanal	Medio-alto (21 días)	Punto de pedido
CX (Bajo valor, alta predictibilidad)	20-30%	2-4%	Mensual	Alto (45 días)	Reposición automática
CZ (Bajo valor, baja predictibilidad)	15-20%	1-2%	Trimestral	Bajo (10 días)	Bajo demanda

ACTIVIDAD INTERACTIVA DISPONIBLE EN LUMBRE

7. ¿Qué porcentaje del valor total del inventario concentran los productos de categoría A?

☐ 50% del valor

☐ 80% del valor

☐ 30% del valor

☐ 15% del valor

8. Ordena las fases del flujo de almacén en su secuencia correcta:

Elementos:

- Recepción de mercancías
- Almacenamiento optimizado
- Control de stock en tiempo real
- Picking y preparación de pedidos
- Despacho y entrega

Fase 1	· · ·
Fase 2	· · ·
Fase 3	· · ·
Fase 4	· · ·
Fase 5	· · ·

9. Relaciona cada KPI de inventario con su valor objetivo:

9.	Rotación de stock	_____
9.	Cobertura de inventario	_____
9.	Precisión de inventario	_____
9.	Tasa de roturas	_____

Opciones: 8-12 veces/año · 30-60 días · >99,5% · <0,5%

10. Los productos de categoría C representan el 50% de las referencias pero solo el 5% del valor del inventario.

☐ Verdadero

☐ Falso

11. Imagina que gestionas el almacén de una pinturería con 2.000 referencias. Describe cómo aplicarías la clasificación ABC-XYZ: qué productos incluirías en cada categoría, qué frecuencia de control asignarías y qué herramientas digitales implementarías para optimizar la gestión.

ACTIVIDAD INTERACTIVA DISPONIBLE EN LUMBRE

12. Identifica los errores en las siguientes afirmaciones sobre gestión de almacenes:

13. Enumera los 5 KPIs esenciales de gestión de inventario y explica brevemente qué mide cada uno.

ACTIVIDAD INTERACTIVA DISPONIBLE EN LUMBRE

Empareja cada categoría de inventario con su estrategia de control:

ACTIVIDAD INTERACTIVA DISPONIBLE EN LUMBRE

Para mirarlo de otra manera

Caso práctico: optimización de almacén en Pinturas Especializadas

> La tienda central de Pinturas Especializadas redujo el espacio de almacén un 35% aplicando clasificación ABC-XYZ. Los productos A se ubicaron en estanterías de acceso rápido cerca del mostrador, los B en pasillos intermedios y los C en zona trasera. Se implementó un SGA con lectores QR que redujo la precisión de inventario del 94% al 99,7% y las roturas de stock del 3% al 0,4%. El ahorro anual fue de 18.000€ en costes operativos.

Consejo profesional: el inventario permanente

> No esperes al inventario anual: realiza conteos cíclicos semanales para categoría A, mensuales para B y trimestrales para C. Cada conteo dura 15-30 minutos y mantiene la precisión del sistema por encima del 99%. Es la diferencia entre un almacén controlado y uno caótico. Dedica 10 minutos cada mañana a verificar 5 referencias A y tendrás el inventario siempre al día.

Versi\u00f3n interactiva completa (con actividades, v\u00eddeos y autoevaluaci\u00f3n):

https://pinturasespecializadas.lumbre.lat/object/gestion-de-almacenes-y-control-de-inventario-avanzado

Material educativo generado desde Lumbre · lumbre.lat